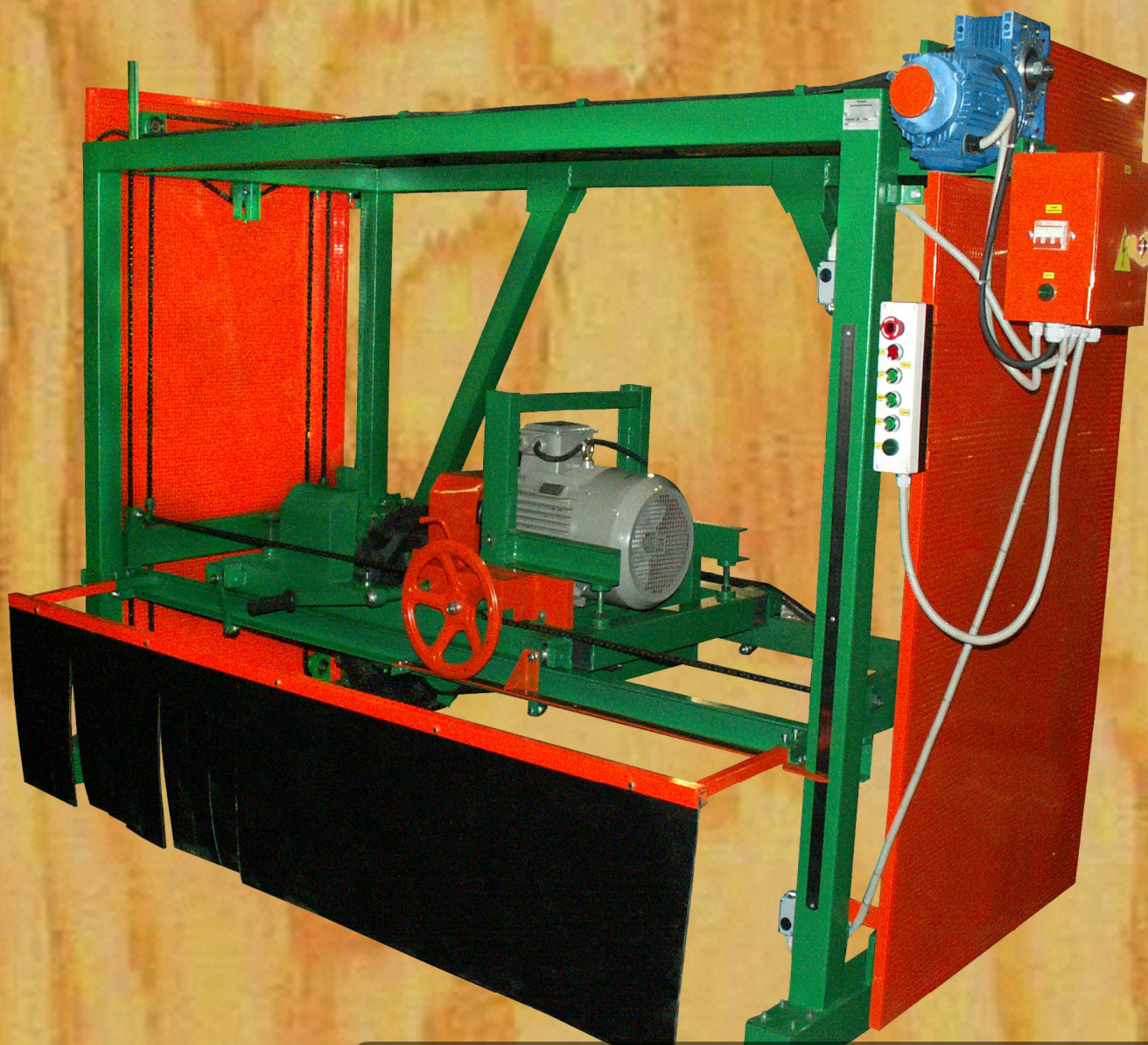


Пилорама дисковая



руководство по эксплуатации

гарантийный талон

паспорт

Пожалуйста, перед началом эксплуатации внимательно ознакомьтесь с данной инструкцией

Содержание:

1. Введение	2
2. Технические характеристики	3
3. Комплект поставки ДП-1/ДП-2.....	3
4. Техника безопасности.....	4
5. Устройство дисковой пилорамы.....	6
6. Электрооборудование.....	9
7. Монтаж оборудования.....	11
8. Подготовка и эксплуатация дисковых пил.....	15
9. Порядок работы	15
10. Возможные неисправности и способы их устранения.....	16
11. Техническое обслуживание.....	17
12. Приложения.....	18
13. Гарантийный талон.....	19

1. Введение.

Уменьшение запасов леса, постоянно возрастающие требования к качеству продукции, ужесточение конкуренции вынуждают деревообрабатывающие предприятия повышать эффективность своей работы, переходя на ресурсосберегающие технологии.

Мы рады, что вы выбрали деревообрабатывающее оборудование, производимое нашей компанией. Пилорама дисковая “ДП” является станком первого ряда и предназначена для высокопроизводительного продольного распила древесины при помощи дисковой пилы с твёрдосплавными напайками на следующую продукцию:

- Брус
- Брусок
- Шпала
- Доска обрезная
- И т.д.

В настоящем руководстве довольно подробно изложена конструкция пилорамы дисковой “ДП”, правила её эксплуатации, требования по технике безопасности, настройка и техническое обслуживание данного станка.

ВНИМАНИЕ! Перед вводом в эксплуатацию дисковой пилорамы, внимательно и до конца прочитайте настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования станка.

При возникновении каких-либо вопросов в процессе эксплуатации, пожалуйста, свяжитесь с местным дилером, либо непосредственно с нашей компанией. Вам будет дан быстрый и квалифицированный ответ. Если у вас есть предложения по улучшению оборудования, или другая точка зрения на некоторые пункты данной инструкции, пожалуйста, свяжитесь с нашей компанией, мы внимательно ознакомимся с вашим мнением.

ВНИМАНИЕ! Наша компания оставляет за собой право вносить любые изменения в продукт, описанный в данном руководстве, его комплектацию, а также в само руководство.

Особенности пилорамы дисковой “ДП”.

- Максимальный диаметр распиливаемого бревна для ДП-2 - 1200мм., что позволяет без дополнительной обработки распустать практически любой лес.
- Бревно при распиловке не кантуется.
- Длина распиливаемого бревна от 1,5 м до 6 м.
- Низкое электропотребление, что особенно важно для предприятий, расположенных в отдаленных районах с ограниченной подачей электроэнергии.
- Идеальная геометрия получаемой продукции, чистая поверхность, при дальнейшей обработке с которой снимается минимальное количество стружки.
- В комплект поставки входит дисковая пила с подрезными ножами и твердосплавными напайками.
- Удобство транспортировки (автомобиль «Газель» без тента).
- Идеальное соотношение цены и качества.

ВНИМАНИЕ! Сохраняйте руководство по эксплуатации в течении всего срока использования станка.

2. Технические характеристики.

	ДП-1	ДП-2
Габаритные размеры		
Длина (общая с рельсовыми путями), (мм).	8900	8900
Ширина, (мм).	2400	2950
Высота, (мм).	1810	2240
Масса		
Станка, (кг).	570	890
Рельсового пути, (кг).	240	240
Рабочие характеристики		
Напряжение, V.	380	380
Мощность электродвигателя привода пилы, кВт.	11	15
Число оборотов пильного вала, (об/мин)	2630	2630
Характеристики пил		
Диаметр, (мм)	400-500	450-600
Диаметр посадочного отверстия, (мм).	38	30
Характеристики обрабатываемого материала		
Макс. диаметр бревна, (мм).	900	1200
Макс. глубина пропила, (мм).	150	200
Макс. длина бревна, (мм).	6000	6000
Производительность (куб.м/ смена).	8-10	10-12

3. Комплект поставки ДП-1/ДП-2.

1. **Пильная рама в сборе (1 шт.)**
 - 1.1 Каретка вертикального перемещения (1 шт.)
 - 1.2 Каретка горизонтального перемещения (1 шт.)
 - 1.3 Электродвигатель привода пилы (1 шт.)
 - 1.4 Редуктор подъема-опускания (1 шт.)
 - 1.5 Линейка измерительная (2 шт.)
2. **Коробка № 1 (комплектующие для сборки и обслуживания пилорамы) (1 шт.)**
 - 2.1 Опорные ведущие ролики пильной рамы (2 шт.)
 - 2.2 Опорные ведомые ролики пильной рамы (2 шт.)
 - 2.3 Скребки текстолитовые (8 шт.)
 - 2.4 Струна с креплениями для электрического кабеля (1шт.)
 - 2.5 Штурвал (1 шт.)
 - 2.6 Ручка переворота (1 шт.)
 - 2.7 Гусак (1 шт.)
 - 2.8 Войлок (4)
 - 2.9 Комплект электрооборудования (1 шт.)
 - 2.9.1. Шкаф электрический (1 шт.)
 - 2.9.2. Пульт управления (1 шт.)
 - 2.9.3. Концевой выключатель (2 шт.)
 - 2.9.4. Электродвигатель подъема-опускания (1 шт.)
 - 2.10 Комплект крепежа
 - 2.10.1. Крепление штурвала: гайка М16 (1 шт.), шайба гровер 16 (1 шт.), шайба 16 (1 шт.).

- 2.10.2. Крепление гусака: болт М12-40 (1 шт.), гайка М12 (1 шт.).
- 2.10.3. Крепление горизонтальной линейки: болт М6-20 (4 шт.), гайка М6 (4 шт.), шайба (4 шт.), шайба гровер (4 шт.).
- 2.10.4. Крепление войлока: болт М8-20 (12 шт.).
- 2.10.5. Крепление фартука защитного: болт М8-20 (4 шт.).
- 2.10.6. Крепление стоек натяжения электрического кабеля: болт М12-50 (4 шт.).
- 2.10.7. Крепление ручки переворота: болт М12-20 (1 шт.), шайба 12 увеличенная (1 шт.), шайба гровер 12 (1 шт.), шпонка.
- 2.10.8. Крепление рельсового пути: ось (4 шт.), гайка М14 (8 шт.), болт М12-40 (8 шт.), гайка М12 (8 шт.), шайба гровер 12 (8 шт.), шайба 12 (8 шт.).
- 2.10.9. Крепление пилы: винт М6-12 потай (8 шт.)/винт М10-30 потай (8 шт.), гайка М10 (8 шт.), шайба гровер 10 (8 шт.).
- 2.11. Ключи от шкафа электрического (2 шт.).

3. Коробка № 2 (1 шт.)

3.1 Опоры рельсового пути (32 шт.)

3.2 Гайка М14 (64 шт.).

4. Составные рельсовые пути. (6 шт.)

5. Стойки натяжения электрического кабеля. (2 шт.)

6. Пила дисковая Ø500/Ø600 (1 шт.)

7. Фартук защитный (1 шт.)

4. Техника безопасности.

Все работники, находящиеся в производственной зоне работы дисковой пилорамы, должны в обязательном порядке знать и соблюдать «Правила техники безопасности и производственной санитарии при деревообработке». Помимо вышеупомянутых правил необходимо соблюдать технику безопасности при работе на дисковой пилораме.

Ниже перечислены обязательные требования техники безопасности работы на дисковой пилораме:

- Работа на пилораме в состоянии алкогольного и наркотического опьянения категорически запрещена.
- Не допускаются к работе на пилораме несовершеннолетние лица.
- Монтаж и наладку разрешается производить только на полностью выключенном оборудовании. Категорически запрещается менять пилу, регулировать узлы и механизмы, производить какие-либо работы, устанавливать или убирать пиломатериал на работающей пилораме.
- Запрещается работа на пилораме без защитного фартука.
- Запрещается ставить пилу без предварительного осмотра. Пила не должна иметь трещин, явно заметных искривлений, сломанных зубьев. В процессе работы это может привести к разрыву дисковой пилы и нанесению травм.
- Категорически запрещено находиться перед пилорамой во время её работы. Запрещается производить очистку пилорамы либо настройку любых видов узлов во время работы станка. Весь обслуживающий персонал во время работы оборудования должен находиться сзади пилорамы (по ходу пиления).
- При минусовой температуре, перед началом каждой рабочей смены, обязательно прогреть двигатель привода пилы на холостом ходе не менее 3-4 минут. Чем ниже температура окружающей среды, тем дольше должен быть прогрев двигателя.
- Во избежание травм и порчи оборудования, распускаемое бревно должно быть надежно закреплено перед тем как приступить к пилению.

- Запрещается удерживать обрабатываемую заготовку (бревно) руками или ногами. Бревно должно лежать в специальных углублениях, сделанных в подкладках, и закреплено клиньями. При уменьшении массива древесины скорость пиления нужно уменьшить во избежание выталкивания пилой горбыля из углублений.
- Перемещение станка вдоль бревна во время работы всегда должно быть в следующих направлениях:
 - **ДП-1**
 - а) положение пилы вертикально, заглубление пилы до 100 мм – движение в обоих направлениях;
 - б) положение пилы вертикально, заглубление пилы более 100 мм – движение от себя;
 - в) положение пилы горизонтально, пила с левой стороны от бревна – **движение только от себя**;
 - г) положение пилы горизонтально, пила с правой стороны от бревна – **движение только на себя**.
 - **ДП-2**
 - а) положение пилы вертикально, заглубление пилы до 100 мм – движение в обоих направлениях;
 - б) положение пилы вертикально, заглубление пилы более 100 мм – движение на себя;
 - в) положение пилы горизонтально, пила с левой стороны от бревна – **движение только на себя**;
 - г) положение пилы горизонтально, пила с правой стороны от бревна – **движение только от себя**.
- При обнаружении поврежденных деталей или узлов запрещается работать на пилораме до устранения обнаруженных неисправностей.
- Содержите рабочее место в чистоте. Наличие посторонних предметов в рабочей зоне приводит к травматизму. Перед запуском станка удалите из рабочей зоны инструмент, использовавшийся при сборке, настройке и регулировке пилорамы.

5. Устройство дисковой пилорамы.

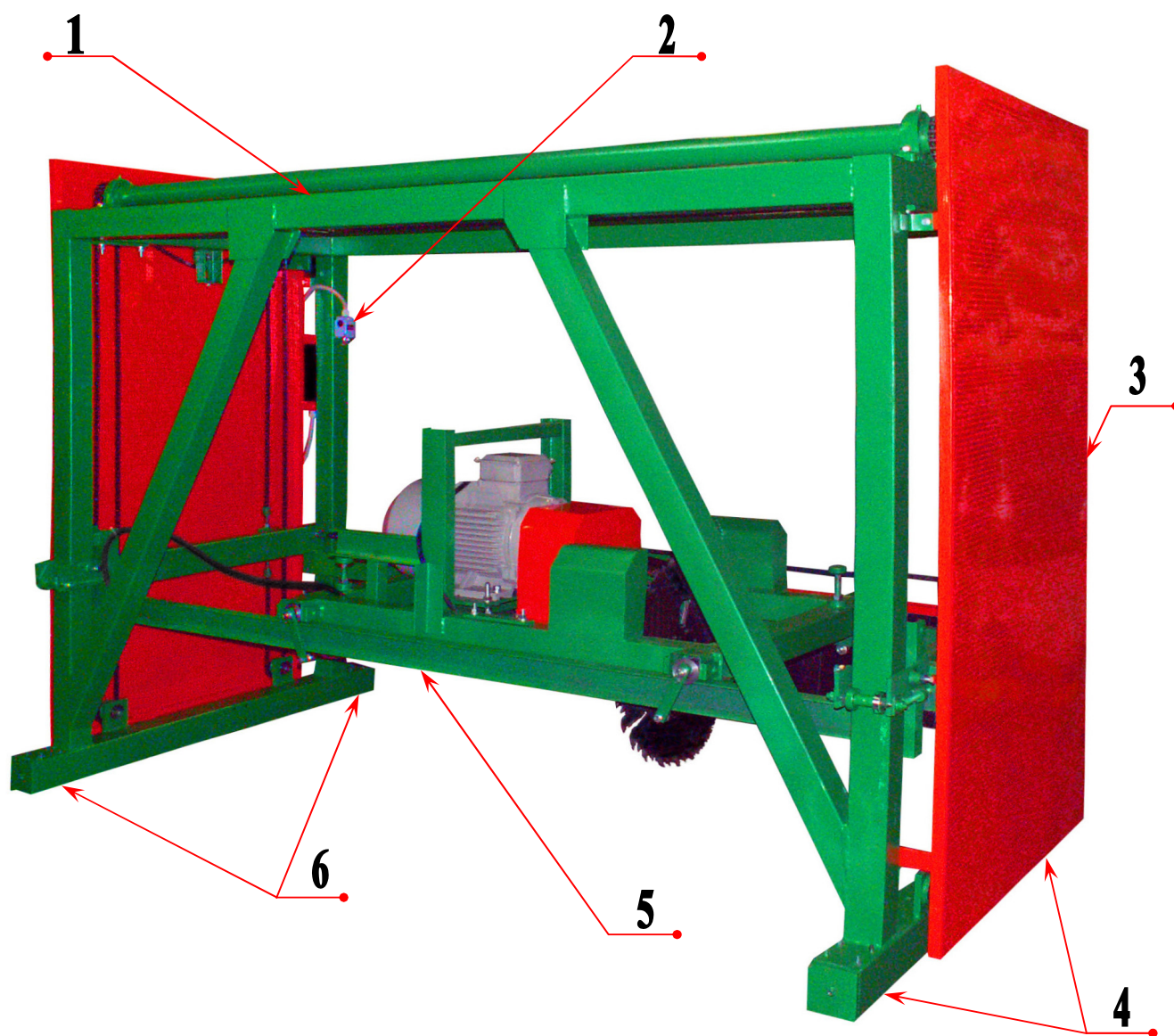


рис. 1 Общий вид спереди

1. Пильная рама; 2. Выключатель концевой «вверх»; 3. Кожух боковой; 4. Опорные ведомые ролики пильной рамы; 5. Каретка вертикального перемещения; 6. Опорные ведущие ролики пильной рамы.

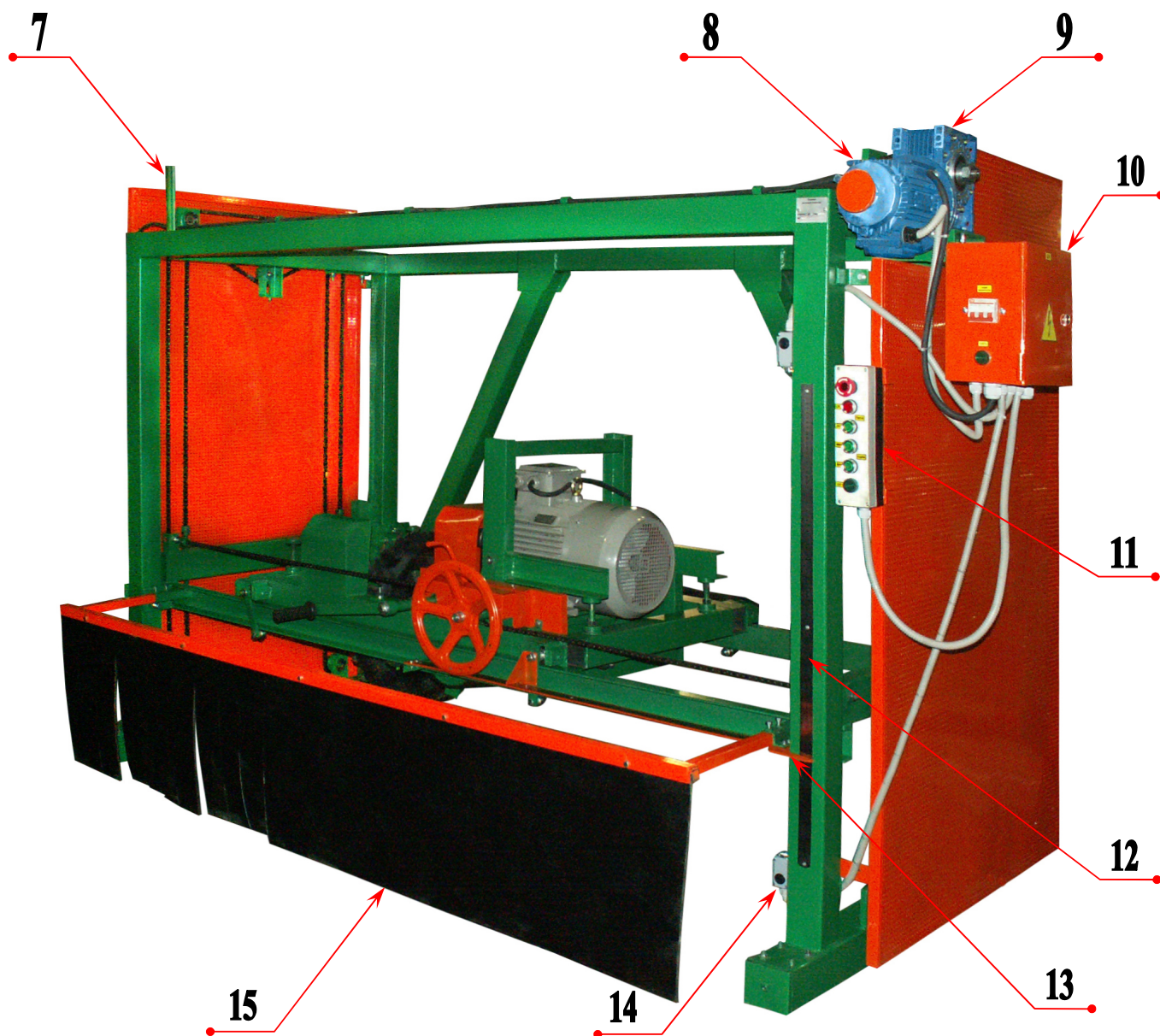


рис. 2 Общий вид сзади

7. Гусак; 8. Электродвигатель подъема-опускания; 9. Редуктор подъема-опускания; 10. Шкаф электрический; 11. Пульт управления; 12. Линейка измерительная вертикальная; 13. Указатель вертикальной линейки; 14. Выключатель концевой «вниз»; 15. Фартук защитный.

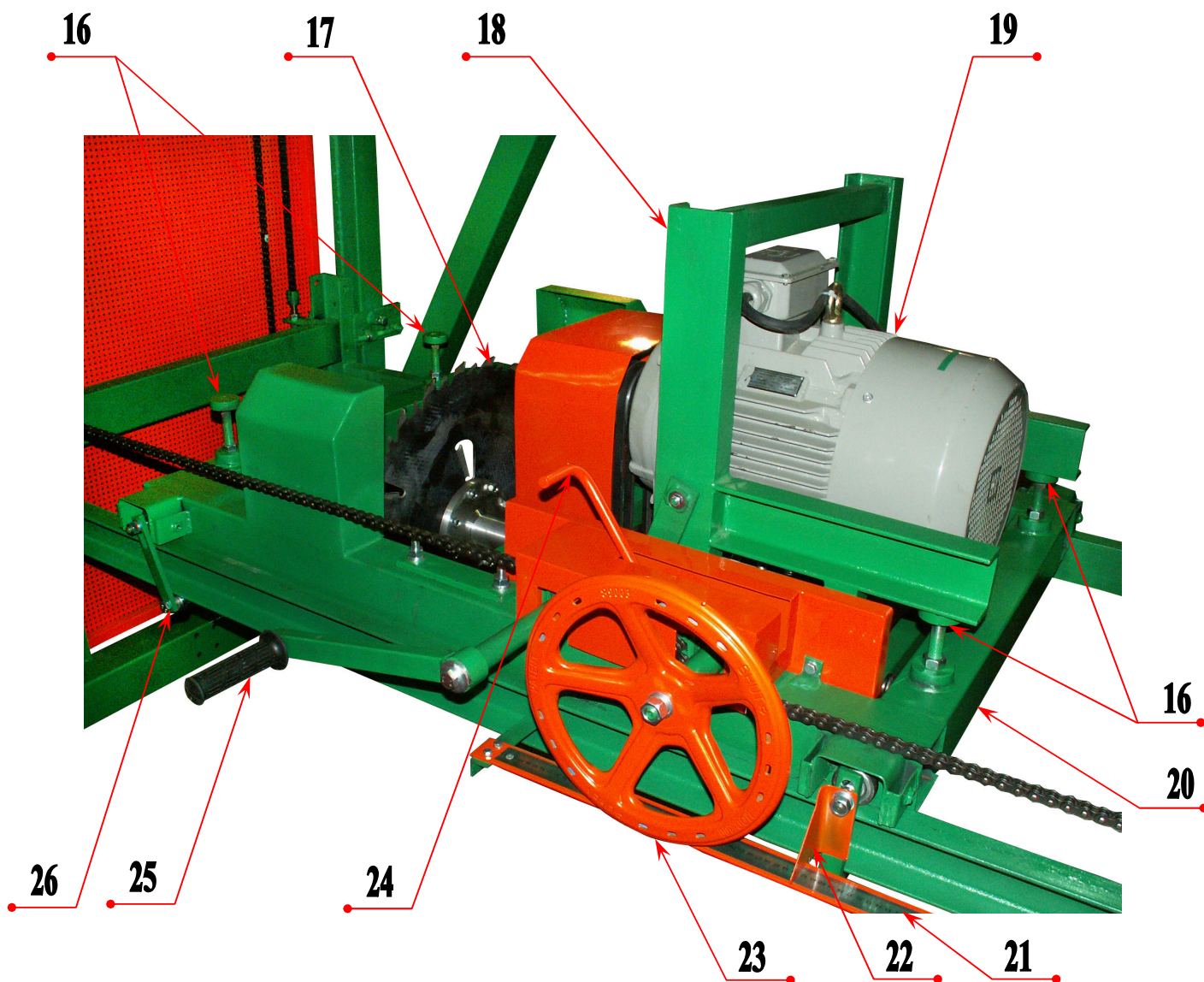


рис. 3 Пильный механизм

16. Опоры регулируемые; 17. Пила дисковая; 18. Узел поворотный; 19. Электродвигатель привода пилы; 20. Каретка горизонтального перемещения; 21. Линейка измерительная горизонтальная; 22. Указатель горизонтальной линейки; 23. Штурвал горизонтального перемещения; 24. Рукоятка тормоза горизонтального перемещения; 25. Ручка переворота; 26. Ролик удерживающий.

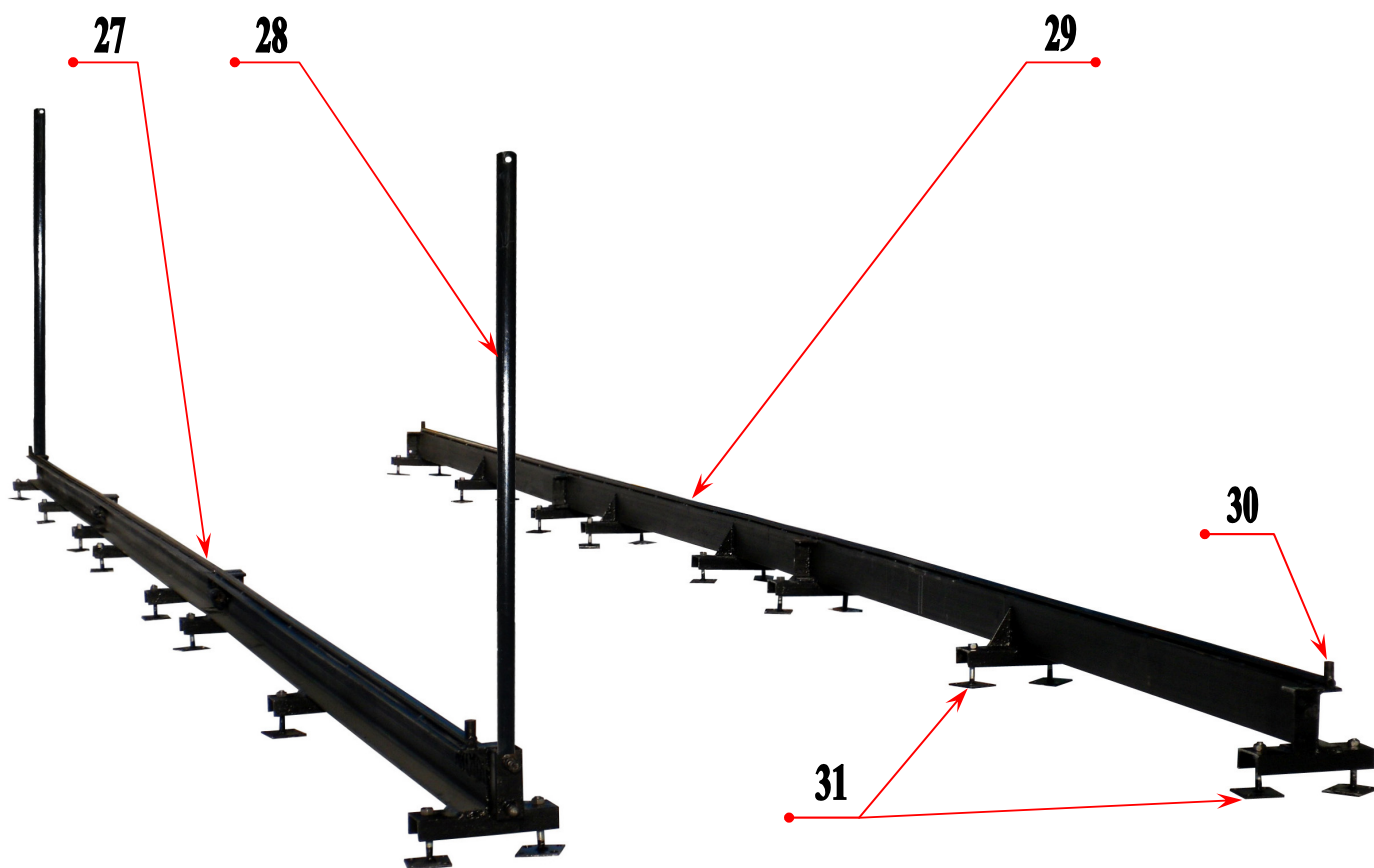


рис. 4 Рельсовый путь

27. Нить рельсового пути левая; 28. Стойки натяжения электрического кабеля; 29. Нить рельсового пути правая; 30. Концевые упоры; 31. Опоры рельсового пути.

6. Электрооборудование.

ВНИМАНИЕ! Любые работы с электрооборудованием должны проводиться квалифицированным электриком!

Питание пилорамы осуществляется от сети 3-х фазного переменного тока 50 Гц 380В.

На пилораме установлено следующее электрооборудование:

- асинхронный электродвигатель ДП-1 11 кВт (3000 об/мин), ДП-2 15 кВт (3000 об/мин)
- асинхронный электродвигатель 0,55 кВт (1000 об./мин.)
- Шкаф электрический
- Пульт управления
- Концевые выключатели

Медный электрокабель, подключенный к питающей сети, заводится в электрический шкаф, в котором расположена пусковая аппаратура. При включении автоматического выключателя подается напряжение на силовые цепи и цепи управления станком, при этом загорается сигнальная лампа «Сеть». Управление электрооборудованием станка осуществляется с пульта управления.

На панели пульта управления расположены следующие элементы управления (рис. 5):

- кнопка «Аварийный стоп»
- кнопка «стоп пилы »
- кнопка «пуск пилы »
- кнопка «вверх»
- кнопка «вниз»;
- сигнальная лампа «сеть»

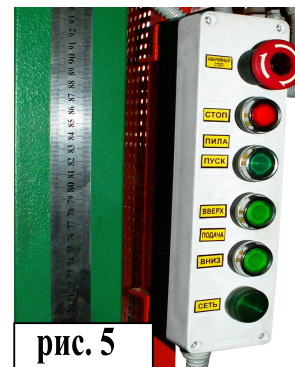
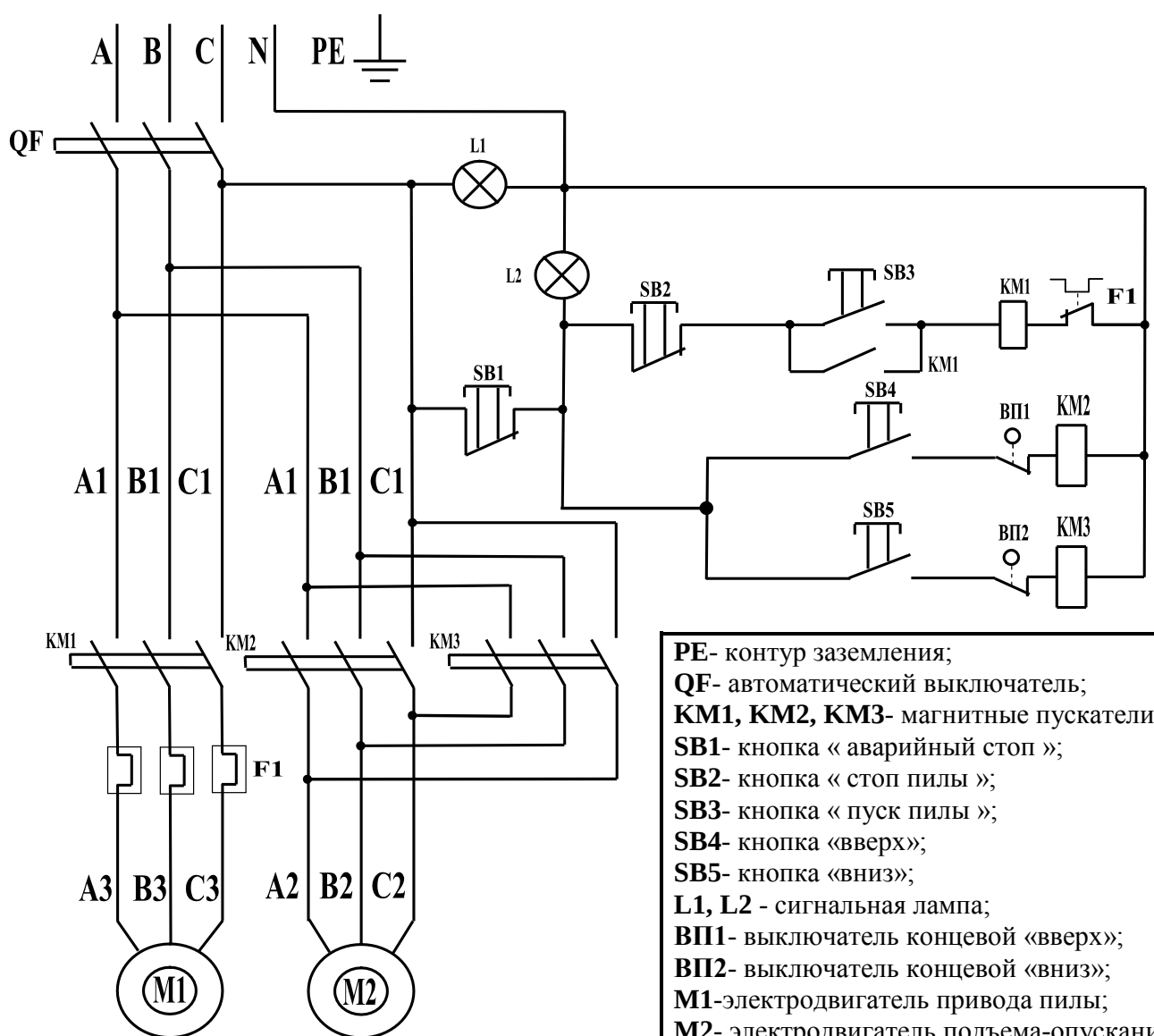


рис. 5



РЕ- контур заземления;
QF- автоматический выключатель;
KM1, KM2, KM3- магнитные пускатели;
SB1- кнопка « аварийный стоп »;
SB2- кнопка « стоп пилы »;
SB3- кнопка « пуск пилы »;
SB4- кнопка «вверх»;
SB5- кнопка «вниз»;
L1, L2 - сигнальная лампа;
ВП1- выключатель концевой «вверх»;
ВП2- выключатель концевой «вниз»;
M1-электродвигатель привода пилы;
M2- электродвигатель подъема-опускания;
F1- реле тепловое

рис. 6 Принципиальная электрическая схема пилорамы дисковой "ДП"

ВНИМАНИЕ! Перед вводом в эксплуатацию дисковой пилорамы, при монтаже, необходимо проверить состояние и при необходимости затянуть все соединения электрооборудования.

7. Монтаж оборудования.

Установка рельсовых путей.

Чаще всего используют следующие варианты установочной площадки:

1. На бетонном основании (мин. размер площадки для ДП-1 2,5м.* 9м., для ДП-2 3м.* 9м.)
2. На брусках (сечением не менее 300х300 мм), расположенных параллельно, установленных на земле.

ВНИМАНИЕ! Запрещено заливать рельсовые пути бетоном!

Любая площадка, предназначенная для работы пилорамы, в обязательном порядке должна быть защищена от атмосферных осадков.

Монтаж рельсовых путей.

Рельсовый путь пилорамы состоит из двух нитей рельсового пути, каждая из которых состоит из трех секций. На секциях рельсового пути нанесена маркировка, позволяющая определить, к какой нити относится секция.

После подготовки площадки необходимо разложить секции рельсового пути по месту установки, стыкуя их таким образом, чтобы крайние секции путей, имеющие концевые упоры, оказались снаружи. Секции стыкуются между собой с помощью осей и болтов крепления.

Затем необходимо определить направление движения пильной рамы. Сторона, с которой приварены проушины для крепления стоек, должна совпадать со стороной рамы, на которой находится гусак для струны электрокабеля.

Монтаж начинают с правой нити рельсового пути. Для этого необходимо установить опоры рельсового пути в имеющиеся на секциях отверстия и выставить состыкованную нить на площадке. После того как нить выставлена по линии (шнуру), опоры рельсового пути закрепляют на площадке с помощью анкерных болтов, либо другим способом. После того как опоры закрепили на площадке, правую нить рельсового пути регулируют в горизонтальной и вертикальной плоскостях.

Монтаж левой нити рельсового пути выполняют в той же последовательности, что и монтаж правой нити, с выдержкой межосевого расстояния (рис. 7).

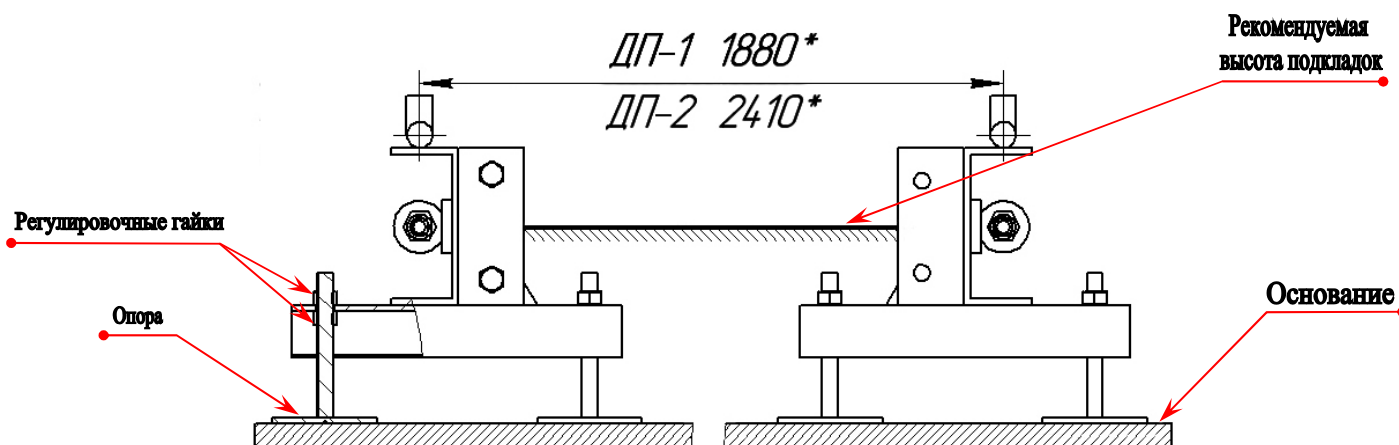


рис. 7

Регулировка рельсовых путей.

Для регулировки рельсовых путей потребуется уровень (гидравлический или лазерный) или невилир. Регулировка сводится к выставлению путей по уровню в продольном и поперечном направлениях, а так же выравниванию стыков рельсовых путей.

Регулировка происходит с помощью 2-х регулировочных гаек, имеющих на каждой из 32 опор, по всему периметру составных путей. Закручивая нижнюю, либо верхнюю регулировочные гайки, мы поднимаем, либо опускаем участок рельсового пути (рис 7).

После регулировки рельсового пути установите стойки натяжения электрического кабеля и закрепите их.

Натяните струну поддержки электрического кабеля с надетыми на неё креплениями для электрического кабеля.

На площадке между рельсами установите специальные подкладки, выпиленные из бруса 100×150 и имеющие длину 1200 мм. Центр подкладок должен быть смещён относительно продольной оси рельсового пути влево на 250 мм. Для пиления брёвен длиной 4 – 6 метров подкладок должно быть не менее трёх. Две по краям закреплены, а средняя (два клина), меняющая высоту в зависимости от прогиба – кривизны ствола древесины. В подкладках, по центру, сделайте углубления для того, чтобы распиливаемое бревно не качалось.

Пространства между подкладками и нитями рельсового пути рекомендуется закрыть настилом. Это сделает работу на пилораме легче и безопасней, а так же облегчит уборку пилорамы от опилок.

Монтаж пилорамы

Установка и регулировка рамы на опорных роликах.

Пильную раму выставляют на опорные ролики. Существует 2 вида роликов: ведущие (рис. 9) и ведомые (рис. 8). Ведущие ролики катятся по рельсу, расположенному с права (по ходу движения), под щитком управления электропитанием. С этой стороны в подножье пильной рамы вставляется 2 ведущих ролика.

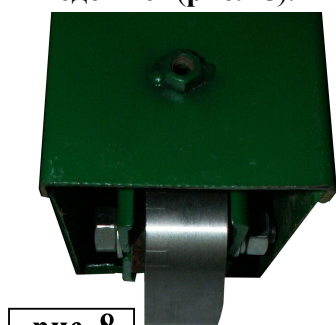


рис. 8

С противоположной стороны пильной рамы в ее подножье вставляется 2 ведомых ролика. Все 4 ролика имеют возможность регулировки своей посадки. При помощи данной регулировки пильная рама выставляется на 4 ролика таким образом,

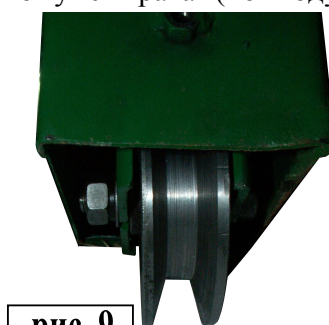


рис. 9

чтобы все 4 ролика касались рельсовых путей одновременно.

Необходимо вставить очищающие скребки, вырезанные из резины либо войлока, смоченного отработанным маслом, в 4 кармана, расположенных в передней и задней частях «подошв» пильной рамы. Они очищают рельсовые пути от опила в процессе пиления.

Установите и закрепите на пильной раме гусак.

Установите и закрепите на каретке горизонтального перемещения штурвал горизонтального перемещения и ручку переворота (рис. 3).

Установите и закрепите в специальных карманах на каретке горизонтального перемещения текстолитовые скребки 1 (рис. 10).

Установите линейку измерительную горизонтальную (рис. 3).

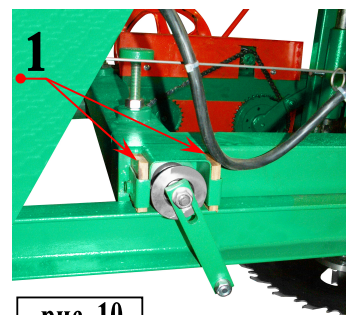


рис. 10

Подключение комплекта электрооборудования.

ВНИМАНИЕ! При подключении электродвигателя привода пилы соблюдайте схему подключения Δ/Y (треугольник/звезда) в зависимости от напряжения, на которое рассчитан данный электродвигатель. Рабочее напряжение электродвигателя и соответствующая этому напряжению схема указана на электродвигателе!

После установки пильной рамы на рельсовые пути на нее навешивается комплект электрооборудования (рис. 2).

Шкаф электрический и пульт управления крепятся к пильной раме в подготовленных для них местах. Электродвигатель подъема-опускания крепится к фланцу редуктора четырьмя болтами (проверьте наличие шпонки на валу электродвигателя).

Установите концевые выключатели на вертикальную стойку пильной рамы.

Подключите кабель питания от шкафа электрического к электродвигателю привода пилы, закрепив его на поддерживающей струне каретки вертикального перемещения.

Подключите к электросети питающий электрокабель пилорамы.

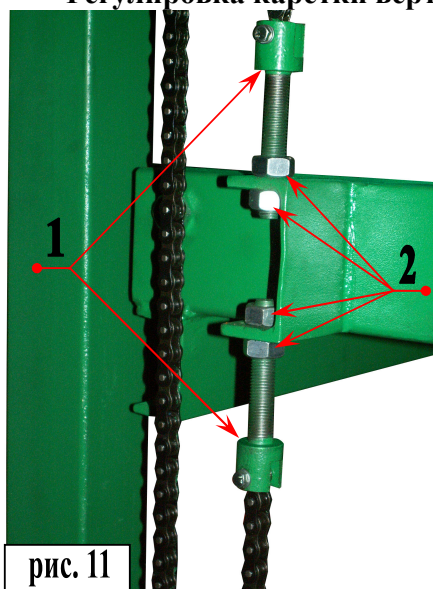
Проверьте и при необходимости установите правильное направление вращения вала привода пилы.

ВНИМАНИЕ! На пилораме ДП-1 вращение пилы по часовой стрелке (смотреть со стороны пилы). На пилораме ДП-2 вращение пилы против часовой стрелке (смотреть со стороны пилы).

Проверьте и при необходимости установите совпадение движения каретки вертикального перемещения с нажатием соответствующих кнопок на пульте управления.

Проверьте срабатывание концевых выключателей.

Регулировка каретки вертикального перемещения.



Регулировка сводится к выставлению каретки по уровню в продольном и поперечном направлениях в горизонтальной плоскости.

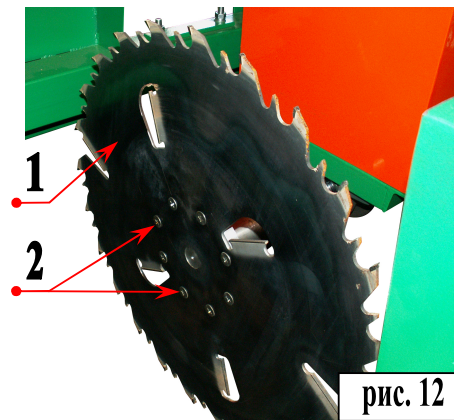
Регулировка происходит с помощью регулировочных гаек 2 (рис. 11), имеющихся на каждой из 8 вилок 1 (рис. 11), расположенных по углам каретки вертикального перемещения. Закручивая нижнюю, либо верхнюю регулировочные гайки, мы поднимаем, либо опускаем регулируемый угол каретки.

После окончания регулировки необходимо зафиксировать вилки, затянув все регулировочные гайки.

Регулировка наклона пилы.

Установите и закрепите пилу 1 (рис. 12) на вал привода пилы. На посадочной поверхности фланца вала привода пилы не должно быть загрязнений и забоин, пила должна плотно прилегать к поверхности фланца. Для крепления пилы используйте винты 2 (рис. 12), идущие в комплекте с пилорамой.

Выровняйте наклон пилы в вертикальной плоскости при помощи опор регулируемых 16 (рис. 3) и уровня. Затем поверните пилу в горизонтальное положение и произведите регулировку в горизонтальной плоскости. Уровень должен плотно прилегать к плоскости тела пилы. Не ставьте уровень на головки винтов, напайки зубьев и подрезные ножи.



Настройка пилы по пропилу.

Окончательная регулировка пилы должна производиться относительно пропила. Уложите бревно на подкладки и закрепите его клиньями.

ВНИМАНИЕ! Во избежание перегрева пилы во время регулировки запрещено заглубление пилы в массив древесины более 50 мм. И лишь только тогда, когда все плоскости пиления будут отрегулированы параллельно плоскостям пилы, во время пиления можно будет осуществлять заглубление пилы до расчётных параметров.

Установите пилу в горизонтальное положение. Срежьте горбыль, уберите его и выключите двигатель. Установите пилу над массивом древесины и сделайте замер между зубьями и массивом древесины впереди и сзади пилы (по ходу движения). Если размер не совпадает, то нужно отрегулировать это расстояние при помощи регулировочных вилок **1** (рис. 11) на каретке вертикального перемещения. Необходимо производить регулировку одновременно двух задних или двух передних углов каретки. При правильной регулировке пила должна быть в параллельной плоскости относительно среза массива древесины.

Отведите пилораму от бревна и переверните пилу в вертикальное положение. Отведите каретку вправо, так чтобы можно было с правой стороны бревна срезать слой горбыля. Опустите каретку немного вниз и сделайте пропил, затем ещё опустите пилу вниз и сделайте срез горбыля. Уберите его и затем подведите пилу к срезу и произведите замер между зубьями и срезанным массивом древесины сзади и спереди пилы (по ходу движения). Расстояние должно быть одинаковым, а пила должна находиться в параллельной плоскости относительно сделанного среза. Если такого не произошло, то нужно произвести регулировку. Для этого нужно ослабить болты крепления бус поворота **1** (рис. 13) и сдвинуть вал (влево или вправо) на нужное расстояние, чтобы добиться параллельного расположения пилы относительно срезанного массива древесины.

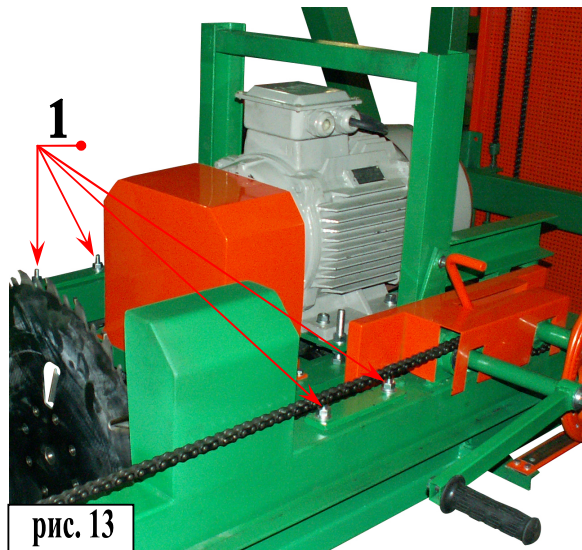


рис. 13

Выпилите брусок 50х50 и проверьте совпадение горизонтального и вертикального пропилов и угла между ними. Если в массиве древесины остались запилы или пропилы не сошлись в одну точку и брусок не был полностью отпилен, то нужно произвести регулировку. Для этого нужно ослабить болты фиксаторы **2** (рис. 14) и винтом **1** (рис. 14) сдвинуть пильную каретку (вверх или вниз). Затяните болты фиксаторы и выпилите еще один брусок для проверки совпадения пропилов. Регулировка повторяется до тех пор, пока совпадение пропилов не будет достигнуто.

Угол между пропилами настраивается с помощью опор регулируемых **16** (рис. 3).

После окончания выше перечисленных настроек проверьте и при необходимости затяните все крепежные и фиксирующие болты (гайки) на пилораме.

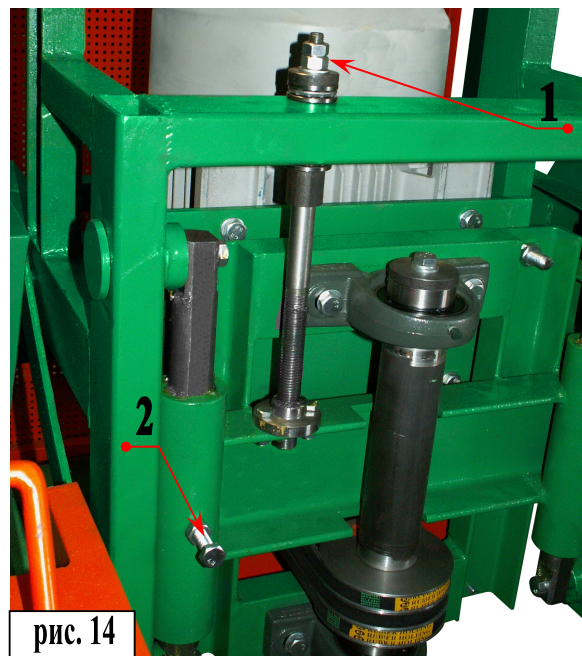


рис. 14

На этом сборка и регулировка станка закончены и можно приступать к пилению.

8. Подготовка и эксплуатация дисковых пил.

ВНИМАНИЕ! На пилорамах дисковых ДП-1 и ДП-2 запрещается применять пилы без твердосплавных напаек и подрезных ножей.

Перед установкой пил обязательно проверьте их состояние. Если у пилы есть трещины, порывы, явно заметные искривления, сломанные зубья и другие повреждения, **установка такой пилы на станок запрещена.**

Большое влияние на качество пропила имеет заточка пил.

Для предотвращения повышенной нагрузки на двигатель привода пилы, а также для предотвращения перегрева пилы своевременно производите заточку зубьев пилы.

Для предотвращения загрязнения заточного алмазного круга, при затачивании пилы, необходимо перед проведением заточки очистить пилу от налипших опилок и смолы.

При работе с пилой не бросайте её, не допускайте падения пилы на твердые поверхности и избегайте ударов о твердые предметы. Это приведет к появлению трещин на твердосплавных напайках или их сколу.

Во время пиления следите за тем, чтобы пилу не заклинивало в пропиле. Это может привести к перегреву пилы и выходу её из строя.

ВНИМАНИЕ!

На пилораму ДП-1 допускаются к установке дисковые пилы Ø 400-500 мм.

На пилораму ДП-2 допускаются к установке дисковые пилы Ø 450-600 мм.

9. Порядок работы.

Работа на пилораме.

Подготовка.

Перед распиловкой бревно должно быть очищено от грязи, песка и других посторонних включений. Сучки необходимо обрубить.

Установка бревна.

Укладка бревна на накладки может быть произведена вручную, с помощью кран-балки, погрузчика и т.п. Для закрепления бревна используются клинья. Закрепленное бревно не должно качаться.

Пиление.

Установите пилу в горизонтальное положение и подведите её на высоту первого распила. Сдвиньте каретку горизонтального перемещения для установки необходимого заглубления пилы. Зафиксируйте каретку горизонтального перемещения, повернув рукоятку тормоза горизонтального перемещения **24 (рис. 3)** по часовой стрелке. Запустите электродвигатель привода пилы и сделайте горизонтальный пропил. Поверните пилу в вертикальное положение и не меняя положения кареток сделайте вертикальный пропил. Уберите отпиленную доску. Поверните пилу в горизонтальное положение, сдвиньте каретку горизонтального перемещения для установки необходимого размера доски и зафиксируйте каретку. Сделайте горизонтальный пропил и т.д. После спиливания горизонтального слоя опустите каретку вертикального перемещения на требуемую толщину доски. Размеры доски отсчитываются по измерительным линейкам. Продолжайте пиление по приведенной выше последовательности.

Перемещение станка вдоль бревна, во время работы, всегда должно быть в следующих направлениях:

• **ДП-1**

- а) положение пилы вертикально, заглубление пилы до 100 мм – движение в обоих направлениях;
- б) положение пилы вертикально, заглубление пилы более 100 мм – движение от себя;
- в) положение пилы горизонтально, пила с левой стороны от бревна – **движение только от себя**;
- г) положение пилы горизонтально, пила с правой стороны от бревна – **движение только на себя**.

• **ДП-2**

- а) положение пилы вертикально, заглубление пилы до 100 мм – движение в обоих направлениях;
- б) положение пилы вертикально, заглубление пилы более 100 мм – движение на себя;
- в) положение пилы горизонтально, пила с левой стороны от бревна – **движение только на себя**;
- г) положение пилы горизонтально, пила с правой стороны от бревна – **движение только от себя**.

ВНИМАНИЕ! Величина заглубления пилы в массив древесины и скорость подачи пилорамы зависит от диаметра пилы, породы древесины, остроты зубьев пилы и других условий. Вследствие чего, необходимо осуществлять пиление с той скоростью подачи и с таким заглублением пилы, при которых нагрузка на электродвигатель будет номинальной его мощности.

10. Возможные неисправности и способы их устранения.

Электродвигатель привода пилы перегревается.

Возможной причиной данной неисправности является:

- несоответствие напряжения питания пилорамы необходимому – подключить пилораму к источнику питания соответствующему заданным требованиям.
- затупившаяся пила – заточить пилу.
- нарушены регулировки плоскостей пилы – отрегулировать плоскости пилы.
- не соответствие глубины заглубления пилы или скорости подачи пилорамы – соблюдать рекомендации по работе на пилораме.

Риски на срезе.

Возможной причиной данной неисправности является:

- налипание смолы и опилок на рельсовый путь и опорные ролики пилорамы – очистить поверхности и проверить состояние очищающих скребков.
- нарушены регулировки плоскостей пилы – отрегулировать плоскости пилы.
- нарушены регулировки рельсового пути – отрегулировать рельсовый путь.
- качается бревно на накладках – зафиксировать бревно клиньями.

Пила подгарает.

Возможной причиной данной неисправности является:

- затупившаяся пила – заточить пилу.
- нарушены регулировки плоскостей пилы – отрегулировать плоскости пилы.
- не соответствие глубины заглубления пилы или скорости подачи пилорамы – соблюдать рекомендации по работе на пилораме.

11. Техническое обслуживание.

Для бесперебойной работы станка необходимо периодически осуществлять следующие действия:

ежедневно

- перед началом рабочей смены с помощью уровня проверять состояние рельсового пути;
- визуально производить осмотр станка;
- по окончании рабочей смены или по мере необходимости очищать пилораму от опилок, щепы и т.п.;
- шприцевать подшипники вала привода пилы;
- проверять состояние приводных ремней и их натяжку;
- внимательно следить за состоянием цепей, подъема – опускания каретки вертикального перемещения, на которых не должно быть налипания смолы, опилок и механических повреждений.

раз в полгода

- проверять уровень масла в редукторе механизма подъема/опускания пильной каретки.
- проверять и протягивать все болтовые соединения пилорамы;
- проверять состояние и затягивать все соединения электрооборудования;

раз в год

- не реже одного раза в год производить смазку цепей путем окунаия их в ванну с расплавленной графитовой смазкой;
- проверять состояние всех подшипников станка;
- проверять состояние электрооборудования на целостность изоляции,

ВНИМАНИЕ! При возникновении каких-либо вопросов в процессе эксплуатации, пожалуйста, свяжитесь с местным дилером, либо непосредственно с нашей компанией. Вам будет дан быстрый и квалифицированный ответ. Если у вас есть предложения по улучшению оборудования, или другая точка зрения на некоторые пункты данной инструкции, пожалуйста, свяжитесь с нашей компанией, мы внимательно ознакомимся с вашим мнением.

12. Приложения.

Расходные изделия и материалы ДП-1

Обозначение.	Где применяется.	Кол-во.
Пила 500х38х3,2/5,2 z24+6, 8хМ6		1 шт.
Ремень В(Б)-950	Привод пилы	3 шт.
Цепь ВОСХОД	Узел переворота	1,42 м
Цепь ИЖ	Вертикальное и горизонтальное перемещение	16,5 м
Подшипники.		
1000900	Тяга переворота	2 шт.
926200	Тормоз горизонтального перемещения	1 шт.
8204	Винт настройки диаметра пилы	2 шт.
180106	Каретка горизонтального перемещения	2 шт.
180201	Каретка вертикального перемещения (8 шт.) Каретка горизонтального перемещения (4 шт.)	12 шт.
180202	Звездочка-натяжитель 15 зубьев (2 шт.) Звездочка-натяжитель 27 зубьев (1 шт.) Каретка горизонтального перемещения (2 шт.)	5 шт.
180203	Рама пильная (7 шт.) Каретка горизонтального перемещения (3 шт.)	10 шт.
180204	Ролик двойной (2х2 шт.) Каретка горизонтального перемещения (2 шт.)	6 шт.
180305	Ролики опорные	4 шт.
Корпус подшипника 209Р (узел)	Вал привода вертикального перемещения (2 шт.) Шпиндель пилы (2 шт.) Поворотный узел (2 шт.)	6 шт.

Расходные изделия и материалы ДП-2

Обозначение.	Где применяется.	Кол-во.
Пила 600х30х3,9/6 z24+6, 8хМ10		1 шт.
Ремень В(Б)-950	Привод пилы	3 шт.
Цепь ВОСХОД	Узел переворота	1,42 м
Цепь ИЖ	Вертикальное и горизонтальное перемещение	19,8 м
Подшипники.		
1000900	Тяга переворота (2 шт.) Звездочка-натяжитель 15 зубьев (2 шт.) Звездочка-натяжитель 27 зубьев (1 шт.)	5 шт.
926200	Тормоз горизонтального перемещения	1 шт.
8204	Винт настройки диаметра пилы	2 шт.
180106	Каретка горизонтального перемещения	2 шт.
180201	Каретка вертикального перемещения (8 шт.) Каретка горизонтального перемещения (4 шт.)	12 шт.
180202	Каретка горизонтального перемещения	2 шт.
180203	Рама порталная (7 шт.) Каретка горизонтального перемещения (1 шт.)	8 шт.
180204	Ролик двойной (2х2 шт.) Каретка горизонтального перемещения (2 шт.)	6 шт.
180206	Каретка горизонтального перемещения	1 шт.
180305	Ролики опорные	4 шт.
Корпус подшипника 209Р (узел)	Вал привода вертикального перемещения (2 шт.) Шпиндель пилы (2 шт.) Поворотный узел (2 шт.)	6 шт.